



**BRASÍLIA,
CAPITAL DO
ESPORTE!**



2 0 2 5
sonafe

XII CONGRESSO BRASILEIRO DE FISIOTERAPIA ESPORTIVA
X CONGRESSO INTERNACIONAL

15 a 18 – out – 2025

Hotel Royal Tulip Brasília Alvorada
SHTN trecho 01 • Brasília (DF) • Brasil



CARTA DO PRESIDENTE

A Sociedade Nacional de Fisioterapia Esportiva - SONAFE é uma sociedade de caráter científico-cultural que reúne fisioterapeutas registrados nos Conselhos Regionais de Fisioterapia e Terapia Ocupacional dedicados à atuação em Fisioterapia Esportiva. Vinculados à entidade estão profissionais renomados que atuam em seleções nacionais, grandes clubes brasileiros, pesquisadores de importantes universidades nacionais, internacionais e aqueles que reabilitam atletas amadores ambulatorialmente nos serviços existentes ao redor do país.

Embora com poucas décadas de existência, Brasília é uma cidade atrelada ao esporte. São inúmeras escolinhas, clubes formadores e equipes profissionais das diversas modalidades olímpicas e não olímpicas. Foi sede da Copa do Mundo de 2014, Jogos Olímpicos de 2016 e muitos outros eventos de nível mundial. Inclui-se ainda nesse contexto todas as atividades de estímulo à qualidade de vida, criação cultural e produção científica relacionadas a essa área de conhecimento e atuação, demonstrando a relevância do tema para o Distrito Federal (DF).

Com base nesse contexto, apresentamos o Projeto SONAFE 2025 - Brasília, capital do esporte! O nosso objetivo é reunir estudantes e profissionais de todas as regiões do país e dos países da América do Sul para o XII Congresso Brasileiro e X Congresso Internacional da Sociedade Nacional de Fisioterapia Esportiva - SONAFE, a ocorrer no período de 15 a 18 de outubro de 2025. Situada no centro do país, com uma infraestrutura totalmente adaptada ao turismo e à produção de eventos, a cidade estará apta a realizar o evento mais democrático da trajetória da entidade.

Convidamos as empresas e instituições que representam a saúde, o esporte e a inovação para fazer parte projeto Brasília capital do Esporte!

—

Marcio Oliveira PhD

Presidente do XII Congresso Brasileiro de Fisioterapia Esportiva e X Congresso Internacional



COMISSÃO ORGANIZADORA

Presidente SONAFE Brasil
Dra. Priscila Zanon Candido Alvarenga (SP)

Presidente do Congresso
Marcio Oliveira, PhD (DF)

Secretária Geral
Natália Cristina Azevedo Queiroz (GO)

Tesoureiro
Maurício de Camargo Garcia (SP)

Diretora Científica
Gracielle Vieira Ramos (DF)

Relações Públicas
Márcio Costa Antonelo (DF)

COMISSÃO CIENTÍFICA

Ana Paula Silveira Ramos, PhD (SC)
Cynthia Gobbi Alves Araújo, PhD (PR)
Fabiana Cristina da Silva, Mestre (RS)
Fabricio Rapello Alves Araújo, PhD (SP)
João Luiz Quaglioti Durigan, PhD (DF)
José Roberto de Souza Júnior, PhD (DF)
Leonardo Luiz Barretti Secchi, PhD (SP)
Luiz Hespanhol, PhD (SP)
Maikon Gleibyson Rodrigues dos Santos, Mestre (DF)
Marco Antônio Ferreira Alves, Mestre (SP)
Michele Forgiarini Saccol, PhD (RS)
Priscila Menon, Mestre (RO)
Rita de Cássia Marqueti, PhD (DF)
Rodrigo Scattone da Silva, PhD (RN)
Thiago Vilela Lemos, PhD (GO)



A SONAFE BRASIL

A **SONAFE Brasil** (Sociedade Nacional de Fisioterapia Esportiva e da Atividade Física) fundada em 8 de novembro de 2003, é uma Sociedade de caráter científico-cultural com os objetivos:

- Reunir, científica e culturalmente, fisioterapeutas (registrados no Conselhos Regionais de Fisioterapia e Terapia Ocupacional) dedicados à Fisioterapia Esportiva;
- Promover o desenvolvimento técnico-científico dos fisioterapeutas que congrega, visando introduzir a qualidade nos procedimentos e rotinas operacionais nas áreas da Fisioterapia Esportiva;
- Promover a divulgação do papel do fisioterapeuta do esporte, assim como de sua efetiva importância para a área de saúde;
- Conceder aos seus associados, título de especialista em Fisioterapia Esportiva, conforme critérios definidos pela Comissão de Concessão de Títulos;
- Colaborar, no que for pertinente, com o COFFITO (Conselho Federal de Fisioterapia e Terapia Ocupacional) e respectivos Conselhos Regionais;
- Organizar e realizar Congressos Nacionais e Internacionais e Jornadas Estaduais de cunho técnico ou científico;
- Promover intercâmbio, parcerias e convênios com profissionais, entidades congêneres e universitárias no país e no exterior, de interesse para a prática profissional de seus associados;
- Coordenar a publicação de livros, revistas, boletins e organizar o acervo relacionado à Fisioterapia Esportiva.

MOTIVOS PARA PATROCINAR

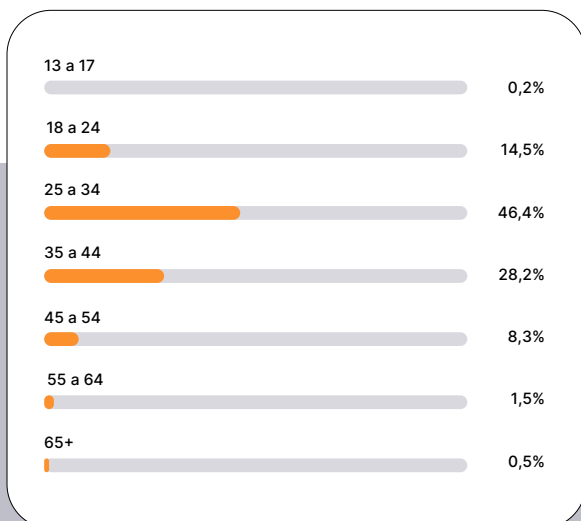


visibilidade

nosso público

- Estudantes de graduação e pós-graduação em fisioterapia;
- Fisioterapeutas de diversas áreas;
- Fisioterapeutas esportivos (título de especialista concedido pelo COFFITO);
- Sócios fisioterapeutas esportivos;
- Atletas e praticantes de atividade física;
- Profissionais da saúde (profissionais de educação física, médicos, entre outros).

Faixa etária



+800
sócios SONAFE

+1200
congressistas

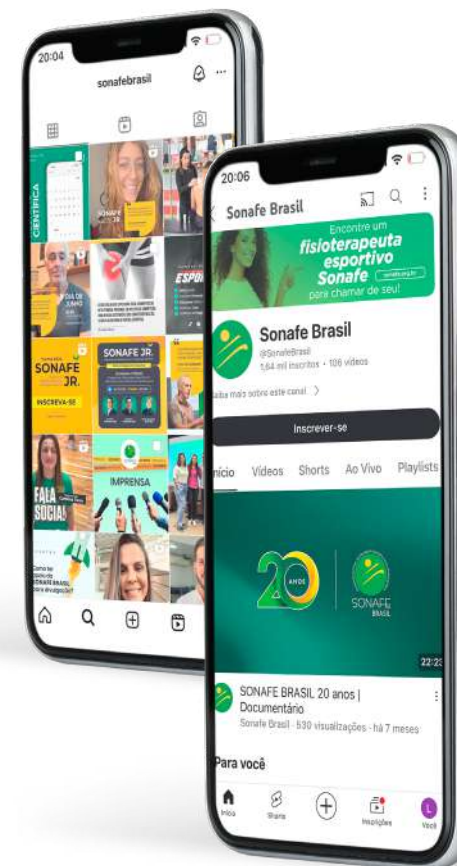
 **+47k**
seguidores

+200k
impressões mensais

 **+1,6k**
inscritos

+7k
visualizações em 2023

 **+6k**
leads qualificados



+15,9k
pageviews

- > sonafe.org.br
- > congressosonafe.com.br



networking

Participar do Congresso SONAFE Brasil 2025 proporciona uma excelente oportunidade para criar e fortalecer redes de contatos com profissionais renomados na área da fisioterapia esportiva e da saúde.

público qualificado

O evento atrai fisioterapeutas, estudantes e profissionais da área de saúde altamente qualificados, proporcionando um público-alvo perfeito para promover produtos e serviços inovadores.

divulgação da marca

Os patrocinadores terão visibilidade em diversos canais de comunicação, incluindo o site oficial do congresso, redes sociais, programas do evento e materiais distribuídos aos participantes.

conceito feira de negócios

A feira de negócios durante o congresso é uma plataforma ideal para lançar novos produtos, realizar demonstrações e obter feedback direto de um público especializado.

EXPERIMENTE
APONTAR AS TENDÊNCIAS
EM PRODUTOS E SERVIÇOS
E SURPREENDA-SE COM
OS RESULTADOS!



2 0 2 5
sonafe

XII CONGRESSO BRASILEIRO DE FISIOTERAPIA ESPORTIVA
X CONGRESSO INTERNACIONAL



área total
103 mil m²

capacidade
Até 14 mil pessoas em
congressos e convenções

royal tulip brasília alvorada

local do evento

O Royal Tulip Brasília Alvorada, localizado às margens do Lago Paranoá e vizinho ao Palácio da Alvorada, é um dos hotéis mais imponentes do Distrito Federal. Com arquitetura assinada por Ruy Ohtake, o hotel está a menos de 10 minutos do centro comercial de Brasília e da Esplanada dos Ministérios, e a 15 minutos do aeroporto. O local é ideal para eventos de todos os tipos, oferecendo profissionalismo e dedicação da equipe de Eventos e Catering. Além disso, o hotel conta com um Business Center com 2 salas de suporte e um VIP Lounge exclusivo, ideal para entrevistas e reuniões privadas.

infraestrutura

- 8 auditórios moduláveis com 800 m² cada;
- 16 salões moduláveis entre 236 e 781 m²;
- 2 praças de exposições com 2.500 m² cada;
- 2 restaurantes com vista mar de 423 m² cada;
- Mais de 1.400 vagas de estacionamento;
- Acessibilidade e climatização completa;
- Estrutura completa para carga e descarga.



EXPERIMENTE CRESCER COM A COMUNIDADE DE FISIOTERAPIA ESPORTIVA BRASILEIRA

Conecte-se com a Sonafe Brasil e mantenha-se informado das principais informações da área e da comunidade de Fisioterapia Esportiva



patrocinador

platinum | 2 cotas | R\$ 100.000,00



Área exclusiva de 60m² ou 90m², com localização privilegiada, entregue com um pórtico personalizado e disponível para montagem livre no interior;



Logomarca no site oficial do Congresso, com link direto para o site da empresa;
Logomarca nas redes sociais;
Logomarca na sinalização do Congresso;
Logomarca no programa oficial;
Logomarca no painel do auditório;
Logomarca do patrocinador, nos intervalos, nos telões do auditório;



Banner do patrocinador na sala vip;
2 encartes na pasta do congressista;
Ações de newsletter;
Inserção de anúncio no programa oficial do evento (1 página);



Disponibilidade do auditório satélite por um turno para a realização de eventos exclusivos para convidados;



Menção honrosa na sessão de abertura do Congresso.



patrocinador

diamante | 4 cotas | R\$ 50.000,00



Área exclusiva de 35m² com localização privilegiada ou 60m², entregue com um pórtico personalizado e disponível para montagem livre no interior;



Logomarca no site oficial do Congresso, com link direto para o site da empresa;
Logomarca nas redes sociais;
Logomarca na sinalização do Congresso;
Logomarca no programa oficial;
Logomarca no painel do auditório;
Logomarca do patrocinador, nos intervalos, nos telões do auditório;



Banner do patrocinador na sala vip;
2 encartes na pasta do congressista;
Ações de newsletter;
Inserção de anúncio no programa oficial do evento (1 página);



Disponibilidade do auditório satélite por um turno para a realização de eventos exclusivos para convidados;



Menção honrosa na sessão de abertura do Congresso.



patrocinador

OURO | 2 cotas | R\$ 30.000,00



Estande com 15m² e localização privilegiada, entregue com o design padrão do evento, estando livre a montagem personalizada;



Menção honrosa na sessão de abertura do Congresso.



Logomarca no site oficial do Congresso;
Logomarca do patrocinador nos telões do auditório (Intervalo);
Logomarca na sinalização do Congresso;
Logomarca no programa oficial;
Logomarca nas redes sociais;
Logomarca no painel do auditório;



patrocinador

prata

| 2 cotas | R\$ 20.000,00



Estande de 12m², entregue com o design padrão do evento, estando livre a montagem personalizada;



Logomarca no site oficial do Congresso;
Logomarca no programa oficial;
Logomarca nas redes sociais;
Logomarca no painel do auditório.



patrocinador

bronze

| 6 cotas | R\$ 10.000,00



Estande de 6m², entregue com o design padrão do evento, estando livre a montagem personalizada;



Logomarca no site oficial do Congresso;
Logomarca no programa oficial;
Logomarca nas redes sociais.

patrocinador

**sonafe
empreendedor**

| 10 cotas

| R\$ 5.000,00

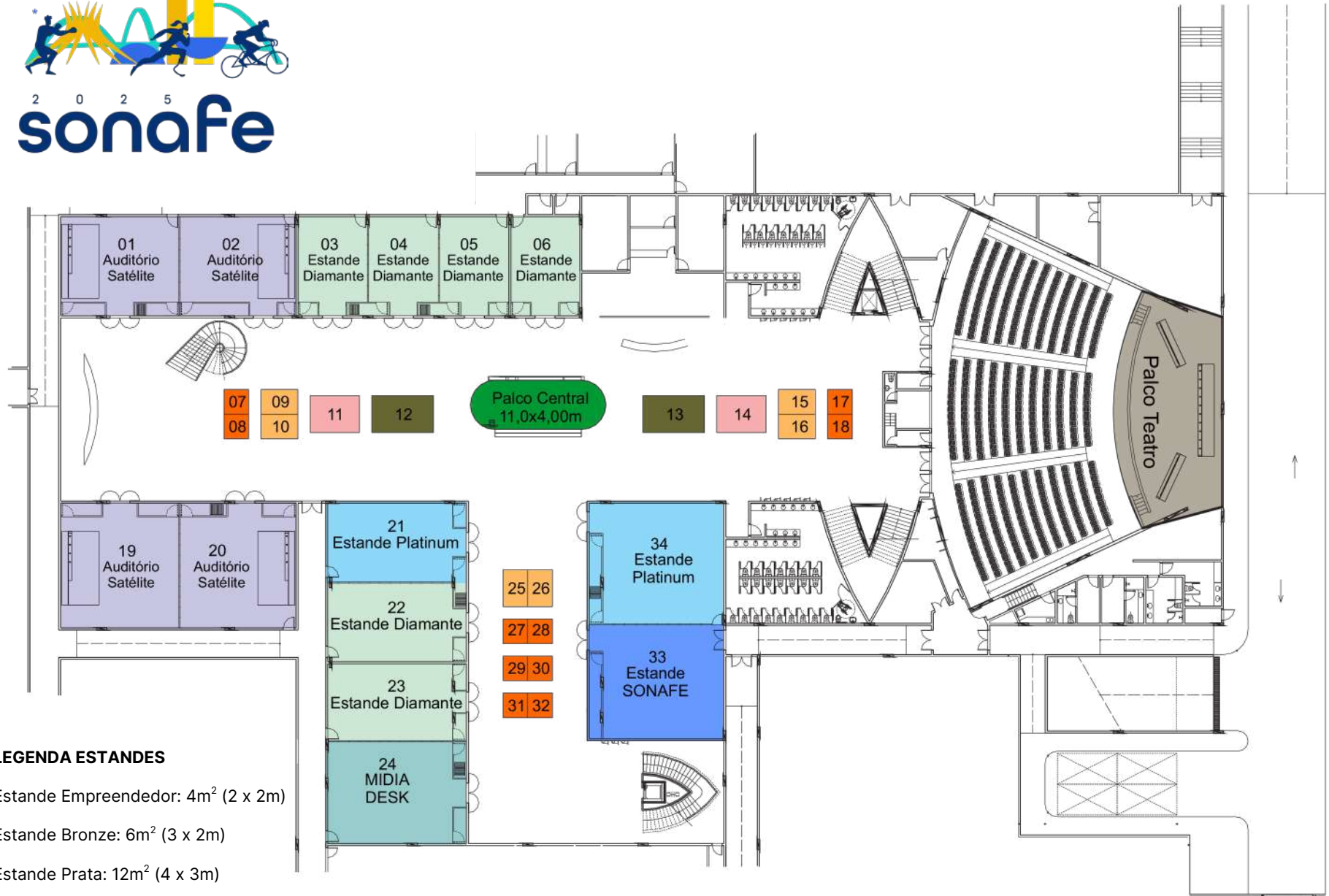


Estande de 4m², entregue com o design padrão do evento, estando livre a montagem personalizada;



Logomarca no site oficial do Congresso;
Logomarca nas redes sociais.





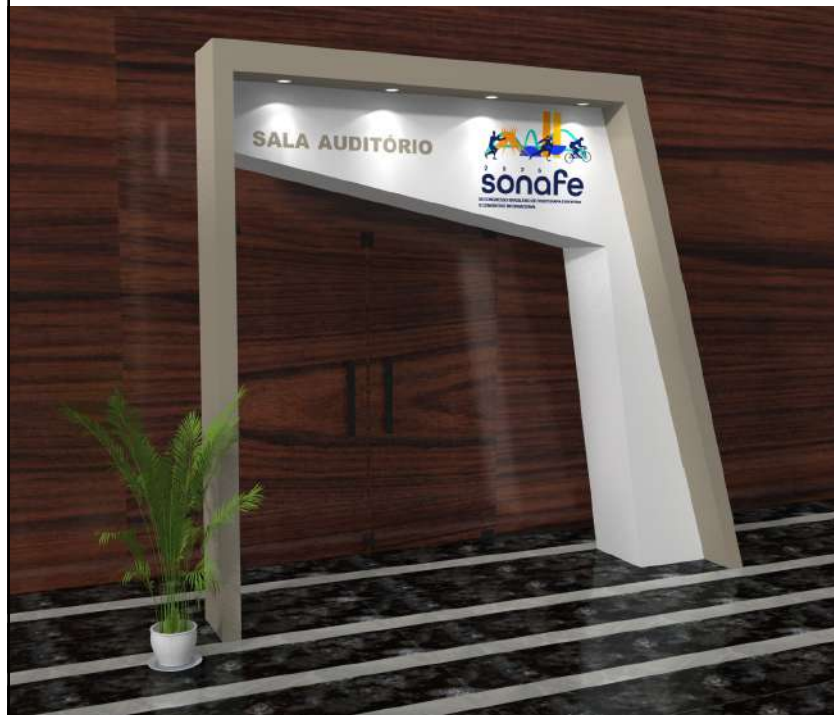
LEGENDA ESTANDES

- Estande Empreendedor: 4m² (2 x 2m)
- Estande Bronze: 6m² (3 x 2m)
- Estande Prata: 12m² (4 x 3m)
- Estande Ouro: 15m² (5 x 3m)



design
pórtico

cotas: planium e diamante



design
estande

cota: ouro



design padrão
estande
cotas: prata, bronze
e empreendedor



anúncios



SITE | R\$ 5.000,00

Divulgação da logomarca do patrocinador na homepage do evento, com direito a link para site do patrocinador.



E-PÔSTER OU PÔSTER | R\$ 10.000,00

Divulgação da logomarca do patrocinador na área dos pôsters, situado em local estratégico do evento.

Os custos com montagem e estrutura já estão inclusos na cota.



CAPAS DE CADEIRA | R\$ 15.000,00

Capas com a logomarca do patrocinador nos locais onde ocorrerão as atividades científicas.

Não estão inclusos custos com a produção.



ENCARTE NA PASTA | R\$ 10.000,00

Direito de colocar 01 encarte nas pastas oficiais que serão distribuídas aos participantes.

A elaboração e impressão do encarte são de responsabilidade do patrocinador que adquirir este item.



anúncios



PASTA (EXCLUSIVO) | R\$ 40.000,00

Direito à inserção da logomarca do patrocinador de forma exclusiva.



CANETAS | R\$ 5.000,00

Direito à inserção de canetas nas pastas dos participantes, com a logomarca do patrocinador. A confecção das canetas é de responsabilidade do patrocinador que adquirir este item.



CRACHÁS (EXCLUSIVO) | R\$ 15.000,00

Direito à inserção da logomarca do patrocinador no tecido do cordão do crachá e no crachá. Confecção dos crachás inclusos. Confecção dos cordões de responsabilidade do patrocinador.



BLOCO DE ANOTAÇÕES | R\$ 5.000,00

Direito à inserção de blocos nas pastas dos participantes, com a logomarca do patrocinador. A confecção dos blocos é de responsabilidade do patrocinador que adquirir este item.




VÍDEO | R\$ 5.000,00

Veiculação de vídeo de até 1 minuto institucional ou comercial nos intervalos das palestras





EXPERIMENTE CRESCER COM A COMUNIDADE DE FISIOTERAPIA ESPORTIVA BRASILEIRA

Márcio Antonelo
 +55 61 98162-0700

CONGRESSOSONAFE.COM.BR
SONAFE.ORG.BR

Rua Manacá, 131 • Campestre
Santo André (SP)

Conecte-se com a Sonafe Brasil

